

**Портландцемент
CEM II/A-L 42.5 R**



Сертификат соответствия №413 годен до 28.04.2027

Характеристики	EN 197-1	фактически
Химический состав		
Потеря при прокаливании	Не нормированно	6-9 %
SiO ₂	“ ”	19.0 -21.8 %
Al ₂ O ₃	“ ”	4,7 – 5.5 %
Fe ₂ O ₃	“ ”	3.0 – 3.6%
CaO	“ ”	56.0 – 60.0 %
MgO	Не более 5 %	2.3 %
SO ₃	≤ 4.0 %	2.80 %
Na ₂ O equ.	Не нормированно	0.7 %
Cl	≤ 0.1 %	0.016 %
Insoluble residue	Не нормированно	4.8 %
Blain	Не нормированно	4500 см ² /г
Содержание клинкера		
C ₃ S	Не нормированно	60.0-68%
C ₂ S	“ ”	11-19%
C ₄ AF	“ ”	8-13%
C ₃ A	“ ”	9-12%
MgO	Не более 5 %	1.5-2.8%
Физические характеристики		
Тонкость помола (остатки на сите 0.080μm)	Не нормированно	0.08 - 0.12 %
Сроки схватывания:		
Начало	Не ранее 75 мин	120 мин – 160 мин
Конец	Не нормированно	170 мин – 220 мин
Равномерное изменение объема	≤ 10 мм.	0.1-0.15 мм
Water consumption		29 – 31 %
Предел прочности (мпа)		
После 2 дней	≥ 20.0 мпа	22.3 – 24.8мпа
После 7 дней		38.0 – 40.0 мпа
После 28 дней	≥ 42.5 мпа	48.0 - 50.0 мпа

Пр.менеджер качества:

Н.Кесаури